

AVVISO PUBBLICO DI INDAGINE DI MERCATO ESPLORATIVA FINALIZZATA ALL'ACQUISIZIONE DI MANIFESTAZIONE D'INTERESSE PER LA PARTECIPAZIONE A PROCEDURA PER L'AFFIDAMENTO DEL SEGUENTE SERVIZIO "ATTIVITA' FINALIZZATA ALL'ANALISI E AL TRATTAMENTO POST PRODUZIONE DI MANUFATTI IN METALLO ED IN COMPOSITO OTTENUTI CON LA TECNICA ADDITIVE MANUFACTURING". A VALERE SUL PROGETTO DI RICERCA PON 01-00292 ASIA DAL TITOLO: "ARCHITETTURE STRUTTURALI E PROCESSI INNOVATIVI DELL'ALA".
CUP B91C11000140005 CIG: Z042918DD6

PREMESSA:

Il Dipartimento di Ingegneria dell'Università degli Studi della Campania "Luigi Vanvitelli" – Via Roma n° 29, con il presente avviso intende espletare un'indagine di mercato, a scopo esplorativo, nel rispetto dei principi di non discriminazione, parità di trattamento, proporzionalità, al fine di individuare al fine di individuare operatori economici in grado di erogare i servizi di seguito descritti.

OGGETTO DEL SERVIZIO:

"Attività di servizio finalizzata all'analisi ed al trattamento post produzione di manufatti in metallo ed in composito ottenuti con la tecnica Additive Manufacturing".

Il servizio comprenderà le seguenti attività:

Il servizio richiesto consiste in:

Task 1 - Rimozione dei componenti metallici, realizzati mediante processo SLM – Selective Laser Melting, con approccio industriale EN 9100:2018, AS9100D, JISQ 9100:2016.

Il processo prevede di distaccare i componenti realizzati sulla piastra di Acciaio Inossidabile, a valle del processo di Stampa 3D, mediante le seguenti operazioni.

-Ritiro della piastra di lavoro, presso il Laboratorio di ALM

- Processo di elettroerosione a filo continuo per distaccare i prodotti uscenti dal processo SLM dalla piastra di Acciaio Inossidabile.
- Prima operazione di rimozione dei supporti metallici generati durante il processo di stampa (Materiali: INCOLNEL, Acciaio Inossidabile, Alluminio, Bronzo, Titanio) attraverso l'utilizzo di utensili pneumatici.
- Completa rimozione dei supporti metallici attraverso l'utilizzo di processi abrasivi.
- Trattamento di sabbiatura/pallinatura/burattatura superficiale dei provini/componenti uscenti dalla piastra. Per garantire una rugosità di almeno $Ra = 6.4$ micron
- Rilievo superficiale delle parti prodotte attraverso scansione laser in continuo, mediante l'utilizzo di Braccio Antropomorfo certificato
- Realizzazione di un modello CAD a partire dalla nuvola di punti generata dal processo di scansione
- Report di collaudo/controllo dimensionale per valutare lo scostamento tra il modello matematico generato a valle del processo di scansione e la matematica tridimensionale di input
- Spianatura della piastra EOS (superficie superiore ed inferiore) mediante operazione di fresatura CNC, attraverso utensili a testina ad elevata velocità di rotazione corredato di placchette in metallo duro per garantire una rugosità superficiale almeno pari a $Ra=0.8$ micron.
- Controllo dimensionale laser della piastra, a valle del processo di macchinazione CNC, al fine di certificare la rispondenza della piastra rispetto al DWG
- Consegna della piastra di lavoro e dei componenti trattati, presso il Laboratorio di ALM



Task 2- Rimozione dei componenti polimerici, realizzati mediante processo FDM-Fused Deposition modeling, attraverso impianto Roboze, con approccio industriale EN 9100:2018, AS9100D, JISQ 9100:2016.

Il processo prevede di distaccare i componenti realizzati sulla piastra di deposizione, a valle del processo di Stampa 3D, mediante le seguenti operazioni.

- Ritiro del manufatto, presso il Laboratorio di ALM
- Prima operazione di rimozione dei supporti generati durante il processo di stampa attraverso l'utilizzo di utensili pneumatici.
- Completa rimozione dei supporti attraverso l'utilizzo di processi abrasivi, come il bagno in soda.
- Trattamento per la rugosità di almeno $Ra = 6.4$ micron
- Rilievo superficiale delle parti prodotte attraverso scansione laser in continuo, mediante l'utilizzo di Braccio Antropomorfo certificato
- Realizzazione di un modello CAD a partire dalla nuvola di punti generata dal processo di scansione
- Report di collaudo/controllo dimensionale per valutare lo scostamento tra il modello matematico generato a valle del processo di scansione e la matematica tridimensionale di input
- Pulitura della piastra FDM (superficie superiore ed inferiore) almeno pari a $Ra=0.8$ micron
- Controllo dimensionale laser della piastra FDM, al fine di certificare la rispondenza della piastra rispetto al DWG
- Consegna della piastra di lavoro e dei componenti trattati, presso il Laboratorio di ALM

IMPORTO PRESUNTO :

37.500,00 euro (trentasettemilacinquecento/00) iva esclusa.

TERMINE DI ESECUZIONE

Il termine per l'esecuzione del servizio è stabilito in mesi 12) mesi consecutivi decorrenti dalla data di ricevimento affidamento del servizio emesso.

MLL *R*

UFFICIO REFERENTE: Segreteria Amministrativa del Dipartimento di Ingegneria, Università degli studi della Campania “Luigi Van Vitelli” – Via Roma n° 29, 81031 Aversa (Ce) Tel: 0815010204 Fax: 081 / 5010463.

REQUISITI DI PARTECIPAZIONE:

Sono ammessi a partecipare i soggetti in possesso dei seguenti requisiti:

- a) assenza delle cause di esclusione di cui all'art. 80 del D.Lgs. n. 50/2016 e s.m. nonché insussistenza di qualsiasi altra situazione prevista dalla legge come causa di esclusione da gare d'appalto o come causa ostativa alla conclusione di contratti con la pubblica amministrazione;
- b) insussistenza misure cautelari interdittive ovvero di divieto temporaneo di stipulare contratti con la pubblica amministrazione ai sensi del D.Lgs. n. 231/2001;
- c) regolarità con gli obblighi relativi al pagamento dei contributi previdenziali ed assistenziali a favore dei lavoratori, secondo la normativa italiana o quella del paese di residenza;
- d) possedere la certificazione UNI EN 9100
- e) esperienza industriale nello sviluppo di attrezzature custom e di lavorazioni meccaniche di precisione.
- f) esperienza industriale nello sviluppo di modelli numerici in particolare relativi al comportamento meccanico dei materiali metallici e compositi.

I requisiti di partecipazione devono essere posseduti dall'impresa singola per intero, dagli altri concorrenti ex art. 81 del D.Lgs. n. 50/2016 come segue:

- 1) Raggruppamenti Temporanei d'Impresa e consorzi ordinari ex art. 2602 c.c. (anche in forma di società consortile):
 - i precedenti requisiti devono essere posseduti da ciascuna impresa riunita e/o consorziata designata;

- In ogni caso l'ATI/Consorzio deve possedere i requisiti nella stessa misura richiesta per l'impresa singola. E' fatto divieto ai concorrenti di partecipare alla gara in più di un RTI o consorzio ordinario di concorrenti ovvero di partecipare alla gara anche in forma individuale qualora abbia partecipato alla gara medesima in raggruppamento o consorzio ordinario di concorrenti, pena l'esclusione dalla gara del concorrente e del Consorzio/RTI
- 2) Consorzi ex art. 45 del D.Lgs 50/2016:
- i precedenti requisiti devono essere posseduti in capo al Consorzio stesso. Il Consorzio dovrà indicare per quali consorziati concorre; questi ultimi dovranno possedere i precedenti requisiti. Ai consorziati per i quali il consorzio concorre è fatto divieto di partecipare, in qualsiasi altra forma, alla medesima gara. In caso di violazione sono esclusi dalla gara sia il Consorzio sia il consorziato; in caso d'inosservanza di tale divieto si applica l'articolo 353 del codice penale. E' vietata la partecipazione a più di un Consorzio stabile. In ogni caso è vietata la partecipazione di concorrenti che si trovino fra di loro in una delle situazioni di controllo di cui all'art.2359 c.c., a pena di esclusione dalla gara, sia dell'impresa controllante che delle imprese controllate. L'Amministrazione procederà, altresì, all'esclusione dalla gara dei concorrenti delle cui offerte accerti l'univocità del centro decisionale, sulla base di univoci elementi. E' vietata l'associazione in partecipazione. Inoltre, salvo quanto disposto dall'articolo 48 del D.Lgs. 50/2016, è vietata qualsiasi modificazione alla composizione dei raggruppamenti e dei consorzi ordinari di concorrenti rispetto a quella risultante dall'impegno presentato in sede di offerta. Sono altresì esclusi dalla gara i concorrenti coinvolti in situazioni oggettive lesive della par condicio tra i concorrenti e/o lesive della segretezza delle offerte.

Per il possesso dei suddetti requisiti dovrà essere inviata dichiarazione sostitutiva resa ai sensi del D.P.R. 445/2000 e s.m.i.. I requisiti sopra citati, da evidenziarsi nella dichiarazione da allegare all'istanza di partecipazione, non saranno utilizzati per determinare una graduatoria di merito ma solo per la qualificazione dei soggetti operatori e quale condizione di ammissibilità alla procedura di

indagine di mercato ed alla successiva procedura per la scelta dell'affidatario dell'incarico.

INTERESSE A PARTECIPARE:

Gli operatori economici in grado di espletare i servizi richiesti possono darne informazione tramite istanza di partecipazione sottoscritta dal legale rappresentate p.t., o da procuratore munito di idonea procura, unitamente a fotocopia sottoscritta del documento di identità del dichiarante, entro e non oltre le ore **12:00 del giorno 24/07/2019** con una delle seguenti modalità:

-consegna a mano presso la Segreteria Amministrativa del Dipartimento di Ingegneria, Università degli studi della Campania "Luigi Vanvitelli" – Via Roma n° 29, 81031 Aversa (Ce);

-tramite raccomandata con ricevuta di ritorno indirizzata a: "Dipartimento di Ingegneria, Università degli studi della Campania "Luigi Vanvitelli" – Via Roma n. 29, 81031, Aversa (Ce)" (fa fede la data di ricezione);

-tramite posta certificata al seguente indirizzo: dip.ingegneria@pec.unicampania.it

In caso di consegna tramite plico o di invio tramite PEC è necessario riportare la seguente dicitura:

INDAGINE DI MERCATO A VALERE SU ASIA- CUP B91C11000140005- CIG Z042918DD6 per l'espletamento di servizi di: "Attività di servizio finalizzata all'analisi ed al trattamento post produzione di manufatti in metallo ed in composito ottenuti con la tecnica Additive Manufacturing".

I candidati verranno quindi contattati dal Dipartimento di Ingegneria che fornirà loro i dettagli per accedere alla successiva fase di presentazione delle offerte e di valutazione.

PRECISAZIONI:

Il presente avviso è solo a scopo esplorativo di mercato per individuare la presenza di possibili operatori economici e/o soggetti in grado di espletare i servizi richiesti, senza l'instaurazione di posizioni giuridiche od obblighi negoziali nei confronti del Dipartimento di Ingegneria.

La pubblicazione del presente avviso pubblico non comporta per il Dipartimento di Ingegneria alcun obbligo specifico di inizio o conclusione di qualsivoglia procedura con l'attribuzione di eventuali

incarichi o assunzione di un provvedimento espresso, né alcun diritto dei soggetti interessati ad essere invitati alla formulazione di una offerta.

Con il presente avviso non è indetta alcuna procedura di gara, di affidamento concorsuale o para-concorsuale e non sono previste graduatorie di merito o attribuzioni di punteggio.

In particolare il Dipartimento di Ingegneria si riserva la facoltà di non dar seguito all'indizione della successiva gara informale per l'affidamento dei servizi di cui trattasi, senza che gli interessati alla presente indagine possano esercitare nei suoi confronti alcuna pretesa a titolo risarcitorio o di indennizzo, nonché di procedere con l'invio della lettera di invito alla presentazione dell'offerta anche in presenza di un'unica manifestazione di interesse valida.

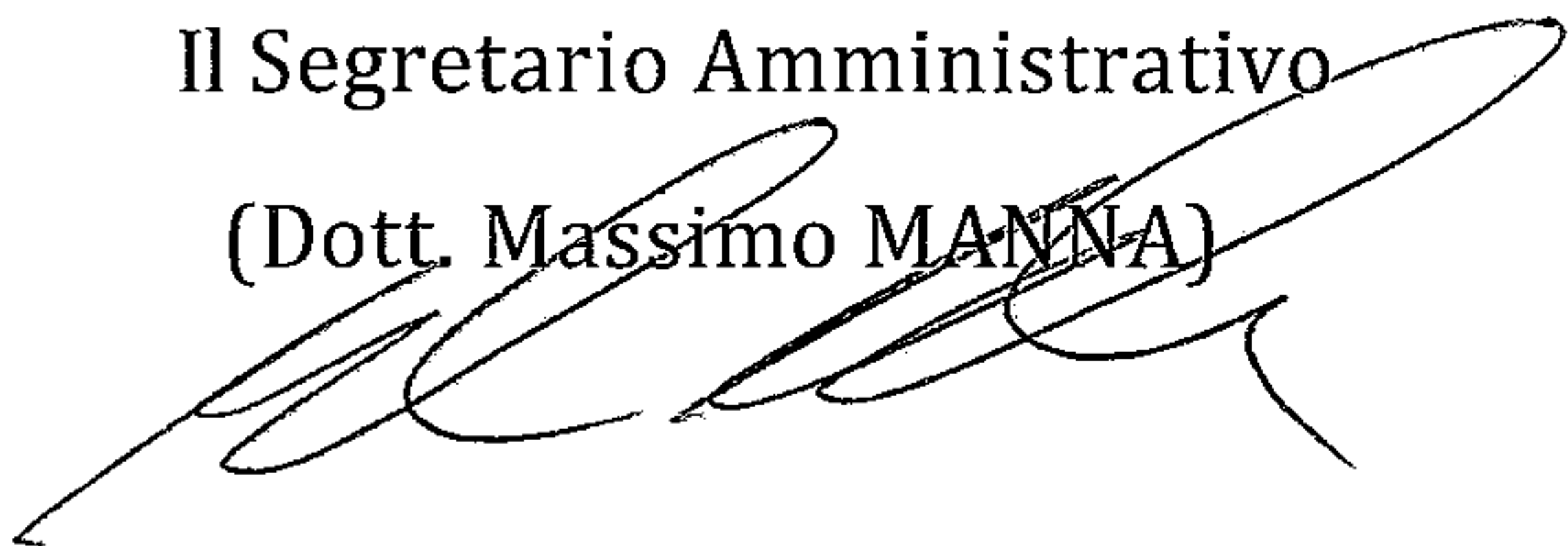
ULTERIORI RICHIESTE DI CHIARIMENTI:

Per qualsiasi chiarimento gli interessati potranno rivolgersi alla Segreteria Amministrativa del Dipartimento di Ingegneria, tel. 0815010204, email dip.ingegneria@unicampania.it, per tematiche di natura tecnica gli interessati potranno rivolgersi al Prof. Ing. Aniello Riccio, email aniello.riccio@unicampania.it.

Aversa, 17/07/2019

Il Segretario Amministrativo

(Dott. Massimo MANNA)



Il Direttore

(Prof. Furio CASCETTA)

